



AMCA International 成员徽标不得用于包含性能数据的目录。
AMCA International 企业标识徽标只能由 AMCA International, Inc 使用。



AMCA 印章只能与 AMCA 认证产品一起使用。

概要

根据 AMCA INTERNATIONAL 的认证额定值计划 认证气流测量性能的步骤

此处仅为概要说明。认证额定值计划全文见AMCA出版物611。请查阅该出版物，尤其是有关产品定值要求的各个小节。

第一步 申请成为 AMCA INTERNATIONAL 成员或 CRP 会员 (申请人的责任)

刚接触 AMCA International 认证额定值计划者必须首先决定是否愿意成为 AMCA International 成员或 CRP 会员。虽然以成员身份参加认证额定值计划可享有价格优惠，但不一定要成为 AMCA International 成员才能参加认证额定值计划。

企业只有设计、制造、组装和销售的设备属于AMCA International产品范围，方能获得成员资格。如想了解有关成员资格的信息，请向AMCA International的执行董事提出请求，或填写AMCA International网站上的 Membership Interest Form（成员意向表），该表可在此找到：
<http://www.amca.org/membership/join.asp>。

如果您不符合成为 AMCA International 成员的条件，或者，如果您不想成为 AMCA International 的成员，那么，您必须填写申请表，成为 AMCA International 的 CRP 会员。AMCA International 承索提供申请表。

第二步 签署授权协议 - 出版物 611 第 6.1 节 (申请人的责任)

授权协议仅在认证第一个产品之前签署一次。

申请一经批准，AMCA International 即向被授权人的代表寄出两份授权协议。将两份协议签字、见证和盖章后寄回 AMCA International。AMCA International 随即将两份协议签字、见证和盖章，并将其中一份寄回给您，同时还附上在完成第十一步后用于第一个产品系列的授权附录。只有在 AMCA International 出具授权附录后，产品方可认证。每一个经过认证的产品都将拥有一个唯一性授权附录编号。

**第三步 测试 - 出版物 611 第 7.3 节
(申请人的责任)**

风机的测试可在 AMCA International 的实验室、获准为 AMCA International 开展测试工作的独立实验室或 AMCA International 认可的实验室进行。要安排在 AMCA International 的实验室进行测试，或需要了解有关 AMCA International 的实验室认证计划信息，请接洽 AMCA International 的实验室服务主管。

属于同一产品系列的不同尺寸，不必每个都经过测试。如果若干尺寸之间具有动力相似性，则您可以将一个测试尺寸的性能应用于公称范围在 50%到 200%不等的其他尺寸。虽然由被授权人负责选择测试尺寸，但 AMCA International 的技术人员会在选择测试尺寸的过程中提供协助。

**第四步 申请授权协议附录 - 出版物 611 第 7.4 和 7.5 节
(申请人的责任)**

向 AMCA INTERNATIONAL 提交以下资料：

- A. 填写好的、经被授权代表签字的CRP-6表。请访问 <http://www.amca.org/crp/documents.asp> 下载表格。请按每个产品系列分别提交一份CRP-6表。
- B. 符合所用测试标准的测试数据。
- C. 测试结果的性能曲线图，图上须标出测试点。
- D. 每个测试装置的照片。
- E. 产品系列各尺寸的轮廓尺寸图。

**第五步 工作人员对所提交数据的审核 - 出版物 611 第 7.6 节
(AMCA INTERNATIONAL 的责任)**

AMCA INTERNATIONAL 工作人员将检查以下各项：

- A. 填写好的 CRP-6 表经过被授权代表签字。
- B. CRP-6 表中所列的每项测试都包含在提交的资料中，并符合所用的标准。
- C. 包括了性能曲线图的测试结果。
- D. 包括了测试照片。
- E. 提供了图纸和尺寸。

如果提交的资料符合要求，则 AMCA International 的工作人员将选择一套预认证测试装置，并通过电子邮件向被授权者的代表发出预认证复核测试请求。如果所有测试都是在 AMCA International 的实验室或获准为 AMCA International 开展测试的独立实验室进行，则不必进行预认证测试。如果提交的资料不符合要求，则 AMCA International 的工作人员将用电子邮件向申请人发出通知，说明还需要提供哪些资料方能完成申请。

第六步

预认证复核测试 - 出版物 611 第 7.7 节

(申请人的责任)

(如果测试是在 AMCA International 认可的实验室进行的, 则必须完成以下各项)

- A. 通过 [My AMCA](#) (除非另行要求) 填写测试服务表 (Testing Service Form, 简称TAF) 的申请和协议, 并将预认证复核测试装置送交 (运费预付) AMCA International。测试装置及其包装箱外面应标出测试申请号码。

(AMCA INTERNATIONAL 的责任)

- B. 在 TAF 和测试装置都收到后, 确定测试时间。AMCA International 将进行测试, 并将结果通知申请人。如果测试不符合要求, AMCA International 将再选一台预认证复核测试装置。

第七步

提交建议的目录数据 - 出版物 611 第 7.8 节

(申请人的责任)

该数据也可在以上第四步与 CRP-6 表一起提交, 也可以在以下第九步作为目录清样的组成部分提交。

第八步

AMCA INTERNATIONAL 审核目录建议数据 - 出版物 611 第 7.9 和 7.10 节

(AMCA INTERNATIONAL 的责任)

AMCA International 的工作人员将审核目录建议数据。如果建议数据不符合要求, 工作人员将通过电子邮件通知申请人。如果提议的目录数据经 AMCA International 工作人员查证是正确的, 则工作人员将通过电子邮件发出“合格通知”。

第九步

提交目录清样 - 出版物 611 第 7.11 节 (申请人的责任)

向 AMCA International 工作人员提交一份目录和/或电子媒体的清样, 用来核实性能数据以及是否符合认证额定值计划的规定。AMCA International 将保留目录清样。AMCA International 承索提供 AMCA 印章的电子版本, 以便用于目录。

第十步

AMCA INTERNATIONAL 审核清样 - 出版物 611 第 7.12 节

(AMCA INTERNATIONAL 的责任)

AMCA International 的工作人员将审核清样, 并通过电子邮件将所有需要更正的地方或清样符合要求等情况通知申请人。

第十一步

提交印好的目录 - 出版物 611 第 7.13 节 (申请人的责任)

在公开发行之之前, 向 AMCA International 的工作人员提交一份印好的目录和/或电子媒体。

第十二步

AMCA INTERNATIONAL 审核出版的目录并颁发授权书

出版物 611 第 7.14 节 (AMCA INTERNATIONAL 的责任)

AMCA International 工作人员将审核印好的目录, 如果与清样无异, 则应对此产品系列出具授权协议附录。

万一目录不符合本计划的要求, 应立即通过电子邮件将不符之处通知申请人, 建议其不要公开发行目录, 同时不向其出具授权附录。申请人必须随后纠正不符之处, 并再次向 AMCA International 工作人员提交目录, 由其审核批准。

注意: 只有在更改了经 AMCA International 批准的清样时, 才会在印刷之后出现这种局面。

制造/生产复核 – 出版物 611 第 9.3 节

如果基础测试是在原型上进行的，则AMCA International将在出具授权附录后一年内要求进行复核测试。如果基础测试是在生产模型上进行的，则将在出具授权附录后三年内要求进行复核测试。

核对表

公司 _____ 型号 _____

- 第一步 申请成为 AMCA INTERNATIONAL 成员或 CRP 会员
- 第二步 签署授权协议
- 第三步 测试
- 第四步 申请授权协议附录
- 第五步 工作人员审核提交的数据
- 第六步 预认证复核测试
- 第七步 提交目录建议数据
- 第八步 AMCA INTERNATIONAL 审核目录建议数据
- 第九步 提交目录清样
- 第十步 AMCA INTERNATIONAL 审核清样
- 第十一步 提交印好的目录
- 第十二步 AMCA INTERNATIONAL 审核出版的目录并颁发授权书

用于额定值的测试数据概要

在AMCA测试实验室测试

在AMCA认可的实验室测试
地点 _____

AMS类型: 热力式风速仪 孔口
 多点平均皮托管 旋涡流量
 其它 _____

测试编号			
测试标准			
图号			
测试日期			
型号			
矩形/圆形			
尺寸			
输出类型 (Δ P, I VDC)			
最小额定尺寸			
最大额定尺寸			
生产/试产样品			
测试期间 所用附属物			
压力变送器制造商			
压力变送器型号			
气流整直器			
开方器			
显示器			
材质			
其它			
换算公式:			

**AMCA认证额定值印章
申请**

CRP A表

致： **AIR MOVEMENT AND CONTROL ASSOCIATION INTERNATIONAL, INC.**

特此请求将使用AMCA认证额定值印章的授权延伸到此处所列产品，请批准这一申请。此产品在空气动力性能上类似于我们的产品 _____，根据我们的第_____号授权附录，这一产品已获得加盖AMCA印章的授权。

申请评定以下性能：

- 仅限于空气额定值
- 空气和声音额定值
- 水和空气额定值
- 风驱雨

公司名称 _____ 日期 _____

地址 _____

授权代表签名 _____ 印刷体姓名 _____

产品信息

具有相似空气动力性能的产品名称：
(与列于目录者相同)

原先获得授权的产品名称：

尺寸	具有相似空气动力性能的产品型号	原先获得授权的产品型号

**AMCA认证额定值印章
申请**

CRP L表

致： AIR MOVEMENT AND CONTROL ASSOCIATION INTERNATIONAL, INC.

我们要求在此处所列产品上使用AMCA认证额定值印章，请批准这一申请。 我们根据与

_____。
(原被授权人)

达成的授权安排生产此产品。我们特此证明我们的产品与原被授权人生产的产品完全相同。原被授权人目前拥有在此处所指产品上使用AMCA印章的授权，并完全同意本申请的内容。

我们知道，使用AMCA印章的授权取决于原被授权人始终完全符合AMCA认证额定值计划的要求。

申请评定以下性能：

- 空气
- 空气与声音
- 水与空气
- 风驱雨
- 水、空气和风驱雨

申请公司 _____

公司地址 _____

授权代表签名 _____ 日期 _____

印刷体姓名 _____ 职衔 _____

我们已经审查此申请及其内容，并且完全认可。

原被授权者 _____

地址 _____

授权代表签名 _____ 日期 _____

印刷体姓名 _____ 职衔 _____

**AMCA认证额定值印章
申请**

CRP B表

致： AIR MOVEMENT AND CONTROL ASSOCIATION INTERNATIONAL, INC.

我们要求在此处所列产品上使用AMCA认证额定值印章，请批准这一申请。我们根据与

_____。
(原设备供应商)

签订的定牌生产协议购买此产品。原设备供应商目前拥有在此处所指产品上使用AMCA印章的授权，并完全同意本申请的内容。

我们知道，使用AMCA印章授权取决于原设备供应商始终完全符合AMCA认证额定值计划。

申请评定以下性能：

- 空气
- 空气与声音
- 水与空气
- 水、风驱雨和空气
- 风驱雨

申请公司 _____

公司地址 _____

授权代表签名 _____ 日期 _____

印刷体姓名 _____ 职衔 _____

我们已经审查此申请及其内容，并且完全认可。

原被授权者 _____

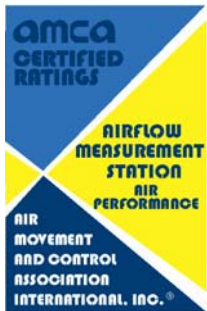
地址 _____

授权代表签名 _____ 日期 _____

印刷体姓名 _____ 职衔 _____

目录 ABC 第一次修订
2005 年 4 月

产品名称/目录标题



[被授权人名称]特此证明，此处所示[产品名称]获得加盖 AMCA 印章的授权。所示额定值系根据 AMCA 出版物 611 所进行的测试和程序确定，并符合 AMCA 认证额定值计划的要求。

(此说明文字无需出现在封面上，但一定要出现在目录内页 AMCA 印章旁边。如果目录中没有性能数据，则不必出现此说明文字。)

注意:

AMCA 印章不得大于 1 5/8 英寸 x 2 3/4 英寸。

AMCA 印章可用于全部包含 AMCA 授权产品的目录的封面。如果目录中同时包含了 AMCA 授权产品和非授权产品，则不得在封面上使用 AMCA 印章。

即使目录中包含的全是 AMCA 授权产品，AMCA 印章也不必出现在封面上，但必须在目录内页出现。

AMCA 印章必须出现在包含 AMCA 授权产品的所有印刷资料上。

公司名称
公司地址和其他信息